



## DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA (DFD)

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Setor Requisitante (Unidade/Setor/Depto.):</b><br>Secretaria de Juventude, Esporte, Cultura e Turismo,                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                 |
| <b>Responsável pela Demanda:</b><br>TÁCIO HENRIQUE ANSELMO DA SILVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>Matrícula:</b><br>031509     |
| <b>E-mail:</b> seject@sertania.pe.gov.br ou sejectpms@gmail.com                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>Telefone:</b> (87) 3841.1246 |
| <b>Objeto da futura contratação:</b><br>CONTRATAÇÃO DIRETA DA EMPRESA, <b>M C A SILVA PRODUÇÕES LTDA ME – CNPJ Nº. 18.056.272/0001-79</b> , DETENTORA DA MARCA E DOS DIREITOS DE COMERCIALIZAÇÃO DO <b>CANTOR CÉSAR AMARAL</b> , QUE ABRILHANTARÁ O SÃO JOÃO DE TODOS, NO DIA 21.06.2024, ÀS 21H00, NA PRAÇA DE EVENTOS OLAVO SIQUEIRA. CONFORME ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR E TERMO DE REFERÊNCIA, ANEXOS. |                                 |
| <b>Objeto trata-se:</b><br>( <input checked="" type="checkbox"/> ) Serviço não continuado<br>( <input type="checkbox"/> ) Serviço continuado SEM dedicação exclusiva de mão de obra<br>( <input type="checkbox"/> ) Serviço continuado COM dedicação exclusiva de mão de obra<br>( <input type="checkbox"/> ) Aquisição de bens / serviço                                                                 |                                 |
| <b>Valor estimado da futura contratação: R\$ 13.000,00 (treze mil reais)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                 |

### 1. Justificativa da necessidade da contratação, considerando o Planejamento Estratégico, se for o caso.

O São João é um evento popular na cidade de Sertânia/PE que acontece anualmente e tem por finalidade a valorização das manifestações folclórico-culturais, bem como as tradições cultivadas pelo município de Sertânia, sobretudo nas comemorações das festas populares no município de Sertânia, data significativa para toda a população sertaniense.

O São João provoca grande fluxo de visitantes à região, gerando divisas, emprego, renda e visibilidade turística, que, indiscutivelmente, representam uma atividade econômica para a localidade.

Importante ressaltar, entretanto, que o evento em tela, ao longo dos anos, tem propiciado inúmeros benefícios à região, a exemplo do reconhecimento regional do município.

Nesse sentido, torna-se mister a contratação de artistas consagrados, tendo em vista o evento e ensejando, de outro modo, a possibilidade de incremento da receita municipal com o aumento de fluxo de pessoas que se farão presentes, abrangendo até mesmo público de outras cidades e regiões.

Para tanto, pugnamos pela contratação do cantor CÉSAR AMARAL, para ser uma das atrações do São João de Todos, no dia 21.06.2024, às 21h00, que já conquistou espaço em meio ao povo do interior nordestino.



A atração artística contratada apresentar-se-á na PRAÇA DE EVENTOS OLAVO SIQUEIRA no Município de Sertânia, ao público, financiada com recursos próprios do Município, bem como toda infraestrutura necessária à realização de grande espetáculo, dentro da programação pré-estabelecida, no horário a seguir descrito:

Destarte, por tudo isso, entendemos justificada a contratação a seguir descrita, seja pelas razões apresentadas, seja pelas omissas, mas, sobretudo, pelo foco no incremento da economia local e regional, no incentivo às manifestações folclóricas e culturais e na geração de emprego e renda.

Nesse aspecto, cuidou a Administração Municipal de proceder à autuação de um procedimento que atenda às anteditas determinações, contanto que atenda, sobretudo, ao Princípio maior da supremacia do interesse público.

## 2. Quantificação do serviço a ser contratado

| Nº | DESCRIÇÃO                                                                                                                                | UNID. | QUANT. | VALOR UNITÁRIO ESTIMADO | VALOR TOTAL ESTIMADO |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|-------------------------|----------------------|
| 1  | Apresentação musical do cantor CÉSAR AMARAL no SÃO JOÃO DE TODOS no dia 21 de junho de 2024 às 21h00 na Praça de Eventos Olavo Siqueira. | Show  | 1      | R\$ 13.000,00           | R\$ 13.000,00        |

## 3. Previsão de data em que deve ser realizada a prestação do serviço

O evento acontecerá dia 21.06.2024 às 21H00 no SÃO JOÃO DE TODOS na Praça de Eventos Olavo Siqueira.

## 4. Créditos Orçamentários

As despesas decorrentes da execução do objeto do futuro contrato ocorrerão por conta da seguinte dotação orçamentária, vigente para o exercício financeiro de 2024:

**Órgão orçamentário:** 17000 - Secretaria de Cultura, Juventude, Esporte e Turismo

**Unidade orçamentária:** 17001 - Cultura, Juventude, Esporte e Turismo

**Função:** 13 – Cultura

**Subfunção:** 392 - Difusão Cultural

**Programa:** 13001 - GESTÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DA JUVENTUDE, ESPORTES, CULTURA E TURISMO

**Ação:** 2.453 - Promoção e Apoio de Eventos e Festividades

**Despesa:** 111- 3.3.90.39.00- Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica





**5. Membros da equipe de planejamento e os responsáveis pela fiscalização:**

Requisitante:

**Tácio Henrique Anselmo da Silva**

Fiscal de Contratos:

**JADLA MANUELLA NEVES (Portaria 113/2024).**

Gestor do Contratos:

**RICARDO CÉSAR REMÍGIO (Portaria 113/2024).**

Responsável pela Elaboração do Estudo Técnico:

**RAUL MARTINIANO FREIRE (Portaria GP 005/2024).**

Responsável pela Elaboração do Termo de Referência:

**FRANCISCA SEVERINA DA SILVA (Portaria GP 005/2024).**

Declaro que os servidores indicados, foram comunicados e estão cientes de suas atribuições.

**6. Integram o presente Documento de Formalização da Demanda os Seguintes Anexos:**

- a) Anexo I: Estudo Técnico Preliminar;
- b) Anexo II: Termo de Referência.

Sertânia (PE), 17 de junho de 2024

**TÁCIO HENRIQUE ANSELMO DA SILVA**  
Secretário de Juventude, Esporte, Cultura e Turismo